

RICHTMASCHINEN mit 7 Richtwalzen.

Nr.	TYP	BANDBREITE (mm)	BANDSTÄRKE (bei Re=300N/mm ²)	DURCHMESSER/ZAHL RICHTWALZEN	DURCHMES./ZAHL ZUGWALZEN	GESCHWINDIGKEIT (m/min)	LEISTUNG (kW)	DEFORMATIONS- EINSTELLUNG	STÜTZWALZEN
1	R 32/100/7	100	0,3 – 2,5	32/7	32/2	2 - 20	0,55	BLOCK	NEIN
2	R 32/200/7	200	0,3 – 1,3	32/7	32/2	2 – 20	0,75	BLOCK	NEIN
11	R 65/200/7	200	0,6 – 4,5	65/7	65/2	2 – 20	2,2	EINZELN	NEIN
12	R 65/360/7	360	0,6 – 2,8	65/7	65/2	2 – 20	2,2	EINZELN	NEIN
13	R 65/500/7	500	0,6 – 1,5	65/7	65/2	2 – 20	2,2	EINZELN	NEIN
14	R 80/360/7	360	0,8 – 5	80/7	110/2	2 – 20	3,0	EINZELN	NEIN
15	R 80/500/7	500	0,8 – 3	80/7	110/2	2 – 20	3,0	EINZELN	NEIN
16	R 80/800/7	800	0,8 – 1,6	80/7	110/2	2 – 20	3,0	EINZELN	NEIN
21	R 95/360/7	360	0,85 – 5,5	95/7	95/2	2 – 20	4,0	EINZELN	NEIN
22	R 95/500/7	500	0,85 – 3,5	95/7	95/2	2 – 20	4,0	EINZELN	NEIN
23	R 95/800/7	800	0,85 – 2,0	95/7	95/2	2 – 20	4,0	EINZELN	NEIN
24	R 95/1000/7	1000	0,85 – 1,8	95/7	95/2	2 – 20	4,0	EINZELN	NEIN
25	R 125/500/7	500	1,2 – 5,5	125/7	145/2	2 – 20	5,5	EINZELN	NEIN
26	R 125/800/7	800	1,2 – 3,5	125/7	145/2	2 – 20	5,5	EINZELN	NEIN

- ✓ Richtgeschwindigkeit ist mittels Frequenzumformer regelbar. Mit Geschwindigkeitsänderung ändert sich Antriebsleistung.
- ✓ Richtmaschinen sind mit verschiedenen Zusatzausrüstungen lieferbar.
- ✓ Alle Richtmaschinen sind auch als Vorschub-Richtmaschinen lieferbar.



Richtmaschine **R 32/200/7 A** mit Alligator und Blockverstellung



Richtmaschine **R 65/360/7 EM-P**



R95/500/7 A als Vorschub-Richtmaschine mit hydr. Einführtisch

RICHTMASCHINEN mit 9 Richtwalzen.

Nr.	TYP	BANDBREITE (mm)	BANDSTÄRKE (bei Re=300N/mm ²)	DURCHMESSER/ZAHL RICHTWALZEN	DURCHMES./ZAHL ZUGWALZEN	GESCHWINDIGKEIT (m/min)	LEISTUNG (kW)	DEFORMATIONS- EINSTELLUNG	STÜTZWALZEN (Möglichkeit)
5	R 45/200/9	200	0,4 – 2,2	45/9	63/2	2 – 20	1,5	BLOCK	NEIN
6	R 45/360/9	360	0,4 – 1,0	45/9	63/2	2 – 20	1,5	BLOCK	JA
7	R 45/500/9	500	0,4 – 0,8	45/9	63/2	2 – 20	1,5	BLOCK	JA
8	R 63/360/9	360	0,5 – 2,5	63/9	90/2	2 – 20	2,2	BLOCK	JA
9	R 63/500/9	500	0,5 – 1,3	63/9	90/2	2 – 20	2,2	BLOCK	JA
10	R 63/800/9	800	0,5 – 0,8	63/9	90/2	2 – 20	2,2	BLOCK	JA
17	R 90/360/9	360	0,8 – 5,0	90/9	125/2	2 – 20	4,0	BLOCK	NEIN
18	R 90/500/9	500	0,8 – 3,3	90/9	125/2	2 – 20	4,0	BLOCK	JA
19	R 90/800/9	800	0,8 – 1,5	90/9	125/2	2 – 20	4,0	BLOCK	JA
20	R 90/1000/9	1000	0,8 – 1,2	90/9	125/2	2 – 20	4,0	BLOCK	JA
S	R 45/1500/11	1500	0,4 – 0,8	45/11	63/2	2 – 20	5,5	BLOCK	JA
S	R 63/1250/9	1250	0,5 – 1,3	63/9	90/2	2 – 20	7,5	BLOCK	JA
S	R 63/1300/11	1300	0,5 – 1,3	63/11	90/2	2 – 20	10	BLOCK	JA

- ✓ Mit Walzenunterstützung ändert sich max. Bandstärke sowie Antriebsleistung.
- ✓ Richtgeschwindigkeit ist mittels Frequenzumformer regelbar. Mit Geschwindigkeitsänderung ändert sich Antriebsleistung.
- ✓ Richtmaschinen sind mit verschiedenen Zusatzausrüstungen lieferbar.
- ✓ Alle Richtmaschinen sind auch als Vorschub-Richtmaschinen lieferbar.



Richtmaschine **R45/250/9 A-EM**



Richtmaschine **R63/500/9 HA-EM-S**



Richtmaschine **R63/1250/9 H-EM-UM-K** /alle Walzen angetrieben/

RICHTMASCHINEN mit 13 Richtwalzen.

Nr.	TYP	BANDBREITE (mm)	BANDSTÄRKE (bei $Re=300N/mm^2$)	DURCHMESSER/ZAHL RICHTWALZEN	DURCHMES./ZAHL ZUGWALZEN	GESCHWINDIGKEIT (m/min)	LEISTUNG (kW)	DEFORMATIONS-EINSTELLUNG	STÜTZWALZEN (Möglichkeit)
3	R 32/100/13	100	0,25 – 2,5	32/13	32/2	2 – 20	1,1	BLOCK	NEIN
4	R 32/200/13	200	0,25 – 1,3	32/13	32/2	2 – 20	1,1	BLOCK	NEIN

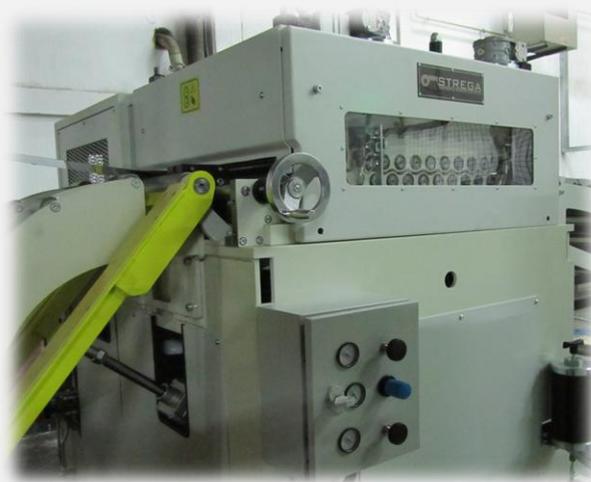
- ✓ Richtgeschwindigkeit ist mittels Frequenzumformer regelbar. Mit Geschwindigkeitsänderung ändert sich Antriebsleistung.
- ✓ Richtmaschinen sind mit verschiedenen Zusatzausrüstungen lieferbar.



RICHTMASCHINEN mit 19 Richtwalzen.

Nr.	TYP	BANDBREITE (mm)	BANDSTÄRKE (bei Re=300N/mm ²)	DURCHMESSER/ZAHL RICHTWALZEN	DURCHMES./ZAHL ZUGWALZEN	GESCHWINDIGKEIT (m/min)	LEISTUNG (kW)	DEFORMATIONS-EINSTELLUNG	STÜTZWALZEN (Möglichkeit)
27	R 29/250/19	250	0,25 – 2,2	29/19	58/2	2 – 20	2,2	BLOCK	JA
28	R 29/360/19	360	0,25 – 2,0	29/19	58/2	2 – 20	3	BLOCK	JA
29	R 29/500/19	500	0,25 – 1,5	29/19	58/2	2 – 20	3	BLOCK	JA
30	R 45/250/19	200	0,4 – 2,2	45/19	63/2	2 – 20	3	BLOCK	JA
31	R 45/360/19	360	0,4 – 1,0	45/19	63/2	2 – 20	4	BLOCK	JA
32	R 45/500/19	500	0,4 – 0,8	45/19	63/2	2 – 20	5,5	BLOCK	JA
33	R 63/360/19	360	0,55 – 2,5	63/19	90/2	2 – 20	5,5	BLOCK	JA
34	R 63/500/19	500	0,55 – 1,3	63/19	90/2	2 – 20	7,5	BLOCK	JA
35	R 63/800/19	800	0,55 – 0,8	63/19	90/2	2 – 20	10	BLOCK	JA

- ✓ Mit Walzenunterstützung ändert sich max. Bandstärke sowie Antriebsleistung.
- ✓ Bei Richtmaschinen mit 19 Walzen sind alle mittels Gelenkwellen angetrieben.
- ✓ Richtgeschwindigkeit ist mittels Frequenzumformer regelbar.
- ✓ Richtmaschinen sind mit verschiedenen Zusatzausrüstungen lieferbar.



Richtmaschine R 45/500/19 H-EM-UM-S