

RAVNALNIKI

TIP	ŠIRINA RAVNANJA (mm)	DEBELINA PLOČEVINE (mm pri Re=300N/mm ²)	PREMER/ŠTEVILO RAVNALNIH VALJEV	PREMER/ŠTEVILO VLEČNIH VALJEV	HITROST RAVNANJA (m/min)	MOČ POGONA (kW)	NASTAVLJANJE VALJEV	MOŽNOST PODPORNIH V.
R 32/100/7	100	0,3 – 2,5	32/7	32/2	2 – 20	0,75	ZG. BLOK	NE
R 32/200/7	200	0,3 – 1,3	32/7	32/2	2 – 20	0,75	ZG. BLOK	NE
R 32/100/13	100	0,25 – 2,5	32/13	32/2	2 – 20	1,1	ZG. BLOK	NE
R 32/200/13	200	0,25 – 1,3	32/13	32/2	2 – 20	1,1	ZG. BLOK	NE
R 45/200/9	200	0,4 – 2,2	45/9	63/2	2 – 20	1,5	ZG. BLOK	NE
R 45/360/9	360	0,4 – 1,0	45/9	63/2	2 – 20	1,5	ZG. BLOK	DA
R 45/500/9	500	0,4 – 0,8	45/9	63/2	2 – 20	1,5	ZG. BLOK	DA
R 63/360/9	360	0,5 – 2,5	63/9	90/2	2 – 20	2,2	ZG. BLOK	DA
R 63/500/9	500	0,5 – 1,3	63/9	90/2	2 – 20	2,2	ZG. BLOK	DA
R 63/800/9	800	0,5 – 0,8	63/9	90/2	2 – 20	2,2	ZG. BLOK	DA
R 65/200/7	200	0,6 – 4,5	65/7	65/2	2 – 20	2,2	POSAMIČNO	NE
R 65/360/7	360	0,6 – 2,8	65/7	65/2	2 – 20	2,2	POSAMIČNO	NE
R 65/500/7	500	0,6 – 1,5	65/7	65/2	2 – 20	2,2	POSAMIČNO	NE
R 80/360/7	360	0,8 – 1,5	80/7	80/2	2 – 20	3,0	POSAMIČNO	NE
R 80/500/7	500	0,8 – 1,5	80/7	80/2	2 – 20	3,0	POSAMIČNO	NE
R 90/360/9	360	0,8 – 5,0	90/9	125/2	2 – 20	4,0	ZG. BLOK	NE
R 90/500/9	500	0,8 – 3,3	90/9	125/2	2 – 20	4,0	ZG. BLOK	DA
R 90/800/9	800	0,8 – 1,5	90/9	125/2	2 – 20	4,0	ZG. BLOK	DA
R 90/1000/9	1000	0,8 – 1,2	90/9	125/2	2 – 20	4,0	ZG. BLOK	DA
R 95/200/7	200	0,85 – 6,5	95/7	95/2	2 – 20	4,0	POSAMIČNO	NE
R 95/360/7	360	0,85 – 5,5	95/7	95/2	2 – 20	4,0	POSAMIČNO	NE
R 95/500/7	500	0,85 – 3,5	95/7	95/2	2 – 20	4,0	POSAMIČNO	NE
R 95/800/7	800	0,85 – 2,0	95/7	95/2	2 – 20	4,0	POSAMIČNO	NE
R 125/500/7	500	1,2 – 5,5	125/7	145/2	2 – 20	5,5	POSAMIČNO	NE
R 125/800/7	800	1,2 – 3,5	125/7	145/2	2 – 20	5,5	POSAMIČNO	NE

- ✓ S podpiranjem valjev se spremenijo največje debeline traku in moči pogonov.
- ✓ Hitrosti ravnanja se krmilijo s frekvenčnimi pretvorniki. S spreminjanjem hitrosti se pravitako spremenijo moči.
- ✓ Ravnalniki so lahko tudi drugih širin. Glede na potrebe postopka so lahko opremljeni z različno dodatno opremo.